

	Maschine	Spindel- drehzahl	Anzahl vorhandener Achsen	verfügbare Achsen (Stück)						Anzahl Revolver	Anzahl Werkzeuge	davon angetriebene Werkzeuge	Futter		Stange				Gegenspindel (GS)
				X	Y	Z	B	C	A				max. Drehdurchmesser (mm)	Länge (mm)	max. Drehdurchmesser (mm)	max. Drehlänge (mm)	max. Stangenlänge (mm)	angespitzt	
DREHEN																			
1	Schaublin 128	3000	2	1		1				1	8								
2	Schaublin 110	3000	2	1		1				1	8	8			32	100	3000	ja	Nein
3	Index G200	3000	3	1		1		1		1	14	14	160	150	60	200	3000	ja	ja
4	Index G200	3000	3	1		1		1		1	14	14	160	150	60	200	3000	ja	ja
5	Schaublin 110	3000	2	1		1				1	8	8			32	100	3000	ja	nein
6	Traub TNI 16 G	6000	7	2	1	2		2		2	15	8			16	500	3000	ja	ja
7	Schaublin 110-R	3000	2	1		1				2	14	8			32	100	3000	ja	ja
8	Schaublin 130	3000	3	1		1		1		1	12	12			42	150	3000	ja	nein
9	Index G200 B	3000	5	1	1	1	1	1		1	15	15	160	150	60	200	1000		ja
10	Index G300	3000	7	2	1	2	1	1		2	25	25			90	200	1000		ja
11	Benzinger TNI-B6	3000	7	2	1	2		2		2	28	28			42	100	3000	ja	ja
12	Benzinger TNI-B6	3000	7	2	1	2		2		2	28	28			42	100	3000	ja	ja
13	Benzinger TNI-B6	3000	7	2	1	2		2		2	32	32			42	100	3000	ja	ja
14	Biglia B470YSM8	2400	7	2	1	2		2		2	24	24	165	150	80	150	1000		ja
15	Biglia B470YSM	3000	7	2	1	2		2		2	24	24	165	150	65	150	3000	ja	ja
16	Tsugami HS20	8000	8	2	2	2		2		2	24	12	20	220	20	220	3000	ja	ja

